



Anticongelante/Refrigerante 50%

Descripción:

Anticongelante- Refrigerante de uso directo, fabricado a base de glicoles y aditivos orgánicos inhibidores de la corrosión, sedimentos calcáreos, etc..., que proporciona una completa protección al circuito de refrigeración de motores de combustión interna.

Característica Físico- Químicas:

Características	Norma ASTM	Suministro
Color	Visual	Varios fluorescente
Densidad a 20°C Kg./Lt	D-1122	1,050-1,070
Punto de Ebullición	D-1120	108°C
Punto de congelación	D-1177	-35°C
PH	D-1287	7-8,5
Corrosión de metales	D-1384	Buena
Contenido en glicoles	UNE-26-351/2	50%
Fosfatos	OEMs	No contiene
Silicatos	OEMs	No contiene
Nivel de calidad	UNE-26-361/2	Cumple
Nivel de calidad	ASTM D 3306	Cumple
Nivel de calidad	AFNOR NF R 15	Cumple
Nivel de calidad	SAE J1034	Cumple

Prestaciones:

- . Excelente como anticongelante-refrigerante de motores de combustión interna
- . Utilizar directamente sin diluir
- . Se recomienda una limpieza previa del circuito de refrigeración cuando se sustituya al completo
- . Excelente protección anti corrosivo para todos los metales y aleaciones
- . Características antiespumante
- . Punto de ebullición alto
- . Excelente poder refrigerante
- . No ataca las juntas y elastómeros que estén en contacto
- . Protección efectiva anticongelante hasta – 38°C